



INTENSIFICATION OF CO<sub>2</sub> REMOVAL FROM LOW PARTIAL PRESSURE  
STREAMS COUPLING GAS PERMEATION AND MEMBRANE  
CONTACTORS

Felipe Brandão de Souza Mendes

Tese de Doutorado apresentada ao Programa  
de Pós-graduação em Engenharia Química,  
COPPE, da Universidade Federal do Rio de  
Janeiro, como parte dos requisitos necessários  
à obtenção do título de Doutor em Engenharia  
Química.

Orientador: Cristiano Piacsek Borges

Rio de Janeiro  
Março de 2024

Resumo da Tese apresentada à COPPE/UFRJ como parte dos requisitos necessários para a obtenção do grau de Doutor em Ciências (D.Sc.)

INTENSIFICAÇÃO DA REMOÇÃO DE CO<sub>2</sub> DE CORRENTES COM BAIXA PRESSÃO PARCIAL ACOPLANDO PERMEAÇÃO DE GÁS E CONTACTORES COM MEMBRANAS

Felipe Brandão de Souza Mendes

Março/2024

Orientador: Cristiano Piacsek Borges

Programa: Engenharia Química

O acúmulo de CO<sub>2</sub> na atmosfera de Espaços Confinados Itinerantes (ECI) é crítico para a segurança da tripulação, pois pode afetar sua cognição, se CO<sub>2</sub> ultrapassar certos limites. O desenvolvimento de um processo nacional de remoção de CO<sub>2</sub> possibilita independência tecnológica e o grande desafio a ser enfrentado é a remoção de CO<sub>2</sub> a baixa pressão parcial. Simulações de processo revelaram que o acoplamento de permeação de gás e contactor com membrana intensificou a remoção de CO<sub>2</sub>, o que foi refletido em uma diminuição na área de membrana. A simulação também forneceu curvas operacionais correlacionando as propriedades de transporte de membrana (permeância e seletividade) com a área da membrana, que são importantes para orientar o desenvolvimento de membranas de permeação de gás, visto que a falta de membranas comerciais foi identificada. Membranas contendo microgéis funcionalizados com aminas foram fabricadas usando a técnica de *spray-coating*. A melhor membrana apresentou 100 GPU de CO<sub>2</sub> e 50 de seletividade CO<sub>2</sub>/N<sub>2</sub>. Os microgéis foram produzidos continuamente em um reator de fluxo laminar, permitindo o escalonamento da síntese. O volume do equipamento foi conservadoramente estimado em 11,6 m<sup>3</sup> quando se correlacionaram as propriedades da melhor membrana sintetizada com os resultados da simulação. Esta tese contribui para o desenvolvimento de um processo de remoção de CO<sub>2</sub> para ECI.

Abstract of Thesis presented to COPPE/UFRJ as a partial fulfillment of the requirements for the degree of Doctor of Science (D.Sc.)

INTENSIFICATION OF CO<sub>2</sub> REMOVAL FROM LOW PARTIAL PRESSURE STREAMS COUPLING GAS PERMEATION AND MEMBRANE CONTACTORS

Felipe Brandão de Souza Mendes

March/2024

Advisor: Cristiano Piacsek Borges

Department: Chemical Engineering

CO<sub>2</sub> accumulation in the atmosphere of Intinerant Confined Spaces (ICS) is critical for crew safety because it can affect their cognition if CO<sub>2</sub> concentration exceeds certain limits. The development of a national process for CO<sub>2</sub> removal enables technological independence, and the major challenge is to remove CO<sub>2</sub> at low partial pressures. Process simulations revealed that the process coupling of gas permeation and the membrane contactor enhanced CO<sub>2</sub> removal, which was reflected in a smaller membrane area. The simulation also provided operational curves correlating the membrane transport properties (permeance and selectivity) with the membrane area, which are important for guiding gas permeation membrane development because a lack of commercial membranes has been identified. Amine-functionalized microgels containing 100 GPU of CO<sub>2</sub> and 50 GPU of CO<sub>2</sub>/N<sub>2</sub> selectivity were fabricated using a spray coater. The microgels were continually produced in a laminar flow reactor, allowing scale-up of the synthesis. The volume of the equipment was conservatively estimated as 11.6 m<sup>3</sup> when correlating the best-synthesized membrane properties with the simulation results. This thesis contributes to the development of a CO<sub>2</sub> removal process for ICS.

# Contents

<b>List of Figures</b>	xii
<b>List of Tables</b>	xix
<b>List of Symbols</b>	xxi
<b>List of Abbreviations</b>	xxii
<b>Overview</b>	xxiv
<b>1 Introduction</b>	1
<b>2 Literature Review</b>	6
2.1 Preliminary Considerations . . . . .	6
2.2 Membrane Contactor . . . . .	8
2.2.1 Fundamental Concepts . . . . .	8
2.2.2 Mass Transfer . . . . .	9
2.2.3 Challenges . . . . .	10
2.2.4 Material . . . . .	12
2.2.5 Process . . . . .	15
2.3 Gas Permeation . . . . .	21
2.3.1 Fundamental Concepts . . . . .	21
2.3.2 Mass Transfer . . . . .	23
2.3.3 Challenges . . . . .	27
2.3.4 Material . . . . .	29
2.3.5 Process . . . . .	35
2.4 Final Considerations . . . . .	37
<b>3 Modelling and simulation</b>	38
3.1 Abstract . . . . .	39
3.2 Introduction . . . . .	39
3.3 Methodology . . . . .	40
3.3.1 Problem Description . . . . .	40

3.3.2	Model Description . . . . .	41
3.3.3	Model Implementation and Validation . . . . .	43
3.3.4	Simulation . . . . .	47
3.4	Results and Discussion . . . . .	51
3.4.1	Membrane Contactor: CO <sub>2</sub> feed concentration . . . . .	51
3.4.2	Gas Permeation: process and membrane parameters . . . . .	52
3.4.3	Process Coupling . . . . .	54
3.5	Operational Curve . . . . .	57
3.6	Conclusion . . . . .	59
<b>4</b>	<b>Facilitated Transport Membrane</b>	<b>60</b>
4.1	Abstract . . . . .	61
4.2	Introduction . . . . .	61
4.3	Material and Methods . . . . .	64
4.3.1	Materials . . . . .	64
4.3.2	Microgel Synthesis: scale-up from batch to continuous and high amine-functionalized microgel synthesis . . . . .	65
4.3.3	Microgel Characterization . . . . .	68
4.3.4	Microgel Application . . . . .	69
4.4	Results and Discussion . . . . .	71
4.4.1	Microgel Synthesis . . . . .	71
4.4.2	Microgel Characterization . . . . .	74
4.4.3	Microgel Selective Dense Layer . . . . .	76
4.4.4	Gas Permeation . . . . .	77
4.5	Conclusion . . . . .	80
<b>5</b>	<b>Conclusion</b>	<b>81</b>
<b>References</b>		<b>84</b>
<b>A</b>	<b>Modelling and simulation</b>	<b>100</b>
A.1	Equations . . . . .	100
A.2	Membrane contactor . . . . .	101
A.2.1	Module . . . . .	101
A.2.2	Experimental Methodology . . . . .	101
A.3	Gas Permeation Membranes . . . . .	104
A.4	Model Validation Data . . . . .	105
A.4.1	Membrane Contactor . . . . .	105
A.4.2	Gas Permeation . . . . .	105

<b>B Facilitated Transport Membrane</b>	<b>106</b>
B.1 Characterization . . . . .	106
B.1.1 Nuclear Magnetic Resonance (NMR) . . . . .	106
B.1.2 Fourier-Transform Infrared Spectroscopy (FTIR) . . . . .	106
B.1.3 Thermal Gravimetric Analysis (TGA) . . . . .	106
B.1.4 Dynamic Light Scattering (DLS) . . . . .	107
B.1.5 Helium Pycnometry . . . . .	107
B.1.6 Field-Emission Scanning Electron Microscopy (FESEM) . . .	107
B.2 Results . . . . .	108